Europäisches Pat ntamt
Europ an Pat nt Offic

Offic uropé n des br v ts



EP 0 979 643 A2

(12)

## **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

- (43) Date de publication: 16.02.2000 Bulletin 2000/07
- (21) Numéro de dépôt: 99401999.0
- (22) Date de dépôt: 06.08.1999

(51) Int CI.7: **A61K 7/02**, A61K 7/021, A61K 7/027

(84) Etats contractants désignés:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

Etats d'extension désignés: AL LT LV MK RO SI

- (30) Priorité: 10.08.1998 FR 9810255
- (71) Demandeur: L'OREAL 75008 Paris (FR)

(72) Inventeurs:

- Arnaud, Pascal 94240 l'Hay les Roses (FR)
- Auguste, Frédéric
   94550 Chevilly-Larue (FR)
- (74) Mandataire: Dossmann, Gérard Bureau D.A. Casalonga-Josse Morassistrasse 8 80469 München (DE)

(54) Composition de maquillage ou de soin sans transfert

(57) L'invention concerne une composition de maquillage ou de soin sans transfert renfermant l'association

- d'une huile hydrocarbonée volatile et

- d'au moins une cire synthétique portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen  $(\delta_{\rm d},~\delta_{\rm p},~{\rm et}~\delta_{\rm h})$  tels que :

 $15,50 \le \delta_d \le 18,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

et

 $4,50 \le \delta_a \le 7.50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

avec

 $\delta_{\mathbf{a}} = (\delta_{\mathbf{p}}^2 + \delta_{\mathbf{h}}^2)^{1/2}.$ 

## Description

10

15

25

30

40

50

55

[0001] La présente invention concerne une composition de maquillage ou de soin de la peau, des fibres kératiniques (cils, sourcils ou cheveux), ou des lèvres, sans transfert renfermant l'association d'une huile hydrocarbonée volatile et d'une cire synthétique fonctionnalisée, l'utilisation de cette association pour conférer des propriétés non-transfert à des compositions de maquillage ou de soin de la peau, des fibres kératiniques ou des lèvres, ainsi qu'un procédé de fabrication de telles compositions de maquillageou de soin sans transfert.

[0002] La mise au point de produits de maquillage ou de soin dits "sans transfert" fait actuellement l'objet de nombreuses recherches cosmétologiques. Ces produits, par exemple des fonds de teint ou des rouges à lèvres, des fards à paupières ou à joues, se distinguent par le fait qu'une fois appliqués sur la peau ou les lèvres, ils ne se déposent pas de façon notable sur les surfaces avec lesquelles ils viennent en contact (verre, tasse, cigarette, vêtement par exemple).

[0003] Une première approche pour empêcher le transfert des produits cosmétiques appliqués a consisté à les recouvrir d'une couche de produits réputés pour leur propriétés anti-adhésives, tels que des produits fluorés ou siliconés. Les formulations de ce type présentent cependant l'inconvénient d'une mauvaise cosméticité. Par exemple, le film de rouge à lèvres devient huileux et susceptible de migrer sur la peau contiguë aux lèvres et aux paupières.

[0004] Une autre possibilité pour obtenir des produits "sans transfert" consiste à utiliser des polymères ou résines siliconées en association avec des matières premières volatiles qui laissent, après évaporation de ces dernières, un film inerte résistant au transfert sur d'autres surfaces. Les matières premières volatiles utilisées sont par exemple des silicones cycliques de très faible viscosité (inférieure à 3 centistokes) ou encore des isoparaffines.

[0005] Pour que ces produits de maquillage se présentent sous forme de solide, il est nécessaire d'y adjoindre des composés de durcissement tels que des cires. Se posent alors des problèmes de stabilité mécanique et/ou de compatibilité entre les cires et les produits volatils. On constate en effet, pour une faible teneur en cires, une dureté insuffisante du stick qui peut être à l'origine de problèmes de stabilité ou d'utilisation. La simple augmentation de la proportion de cires durcissantes ne permet pas de résoudre ces problèmes car elle se traduit généralement par une dégradation des propriétés cosmétiques du produit qui devient inconfortable à porter.

[0006] L'objectif de la présente invention a été de trouver des cires permettant un durcissement suffisant, c'est-àdire ayant un pouvoir de gélification maximal. de manière à limiter la proportion de ces cires dans les produits cosmétiques solides sans transfert et d'éviter les problèmes d'incompatibilité.

[0007] Le problème du transfert existe aussi pour les produits de soin ou de traitement de la peau, contenant des actifs, colorés ou non. La demanderesse a trouvé de manière inattendue qu'une catégorie particulière de cires hydrocarbonées caractérisées par un domaine de fusion et par des paramètres de solubilité particuliers, permettaient de résoudre les problèmes précédemment évoqués.

[0008] L'utilisation de telles cires pour la gélification de véhicules siliconés liquides volatiles tels que les cyclométhicones en vue de la préparation de déodorants-crèmes est décrite dans le document WO 97/17942, mais ce document ne concerne nullement l'obtention de produit solide sans transfert à base d'isoparaffines.

[0009] La présente invention a donc pour objet une composition cosmétique de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres ou des fibres kératiniques sans transfert comprenant au moins une huile hydrocarbonée volatile et au moins une cire synthétique fonctionnalisée remplissant des critères de température de fusion et de paramètres de solubilité bien particuliers définis ci-après.

**[0010]** L'invention a également pour objet l'utilisation des cires synthétiques remplissant les critères de température de fusion et de paramètres de solubilité indiqués ci-dessous pour le durcissement de compositions de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres et des fibres kératiniques renfermant des huiles hydrocarbonées volatiles, dans le but d'obtenir des compositions cosmétiques solides "sans transfert".

45 [0011] Encore un autre objet de la présente invention est un procédé de préparation de compositions de maquillage ou de soin solides "sans transfert" associant des huiles hydrocarbonées volatiles et des cires synthétiques ayant les propriétés ci-dessous.

[0012] La présente invention a aussi pour objet un procédé pour limiter le transfert d'une composition de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres ou des fibres kératiniques sur une surface avec laquelle, la peau, les lèvres ou les fibres kératiniques sont mise en contact, consistant à introduire dans la composition l'association des huiles hydrocarbonées et de cires synthétiques telles que définies ci-dessous.

[0013] Les compositions cosmétiques solides "sans transfert" de la présente invention comprennent donc, dans une phase grasse,

- au moins une huile hydrocarbonée volatile et
- au moins une cire synthétique fonctionnalisées. c'est-à-dire portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle, et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen (δ<sub>d</sub>, δ<sub>p</sub>, et δ<sub>b</sub>) tels que :

 $15,50 \le \delta_d \le 18.50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

et

5

10

20

35

40

45

50

55.

$$4,50 \le \delta_a \le 7,50 \text{ J}^{1.2}/\text{cm}^{-3/2}$$

avec 
$$\delta_a = (\delta_p^2 + \delta_h^2)^{1/2}$$

[0014] On entend par huile volatile dans la présente invention, une huile susceptible de s'évaporer à température ambiante d'un support sur lequel elle a été appliquée, autrement dit une huile ayant une tension de vapeur mesurable à température ambiante, et par huile hydrocarbonée volatile une huile dont le squelette ne contient que des hydrogènes et des carbones.

[0015] Les huiles hydrocarbonées volatiles préférées convenant dans la présente invention sont en particulier les isoparaffines. à savoir des alcanes ramifiés, comportant de 8 à 16 atomes de carbone. On peut bien entendu également utiliser des mélanges de telles isoparaffines.

[0016] L'huile volatile hydrocarbonée utilisée de préférence pour la présente invention est l'isododécane, c'est àdire le 2,2,4,4,6-pentaméthylheptane.

[0017] On peut citer à titre d'exemple d'isododécane disponible sur le marché le produit commercialisé sous la dénomination PERMETHYL® 99A par la société PRESPERSE Inc.

[0018] Les cires synthétiques fonctionalisées utilisées pour la gélification et le durcissement des compositions de maquillage de la présente invention comportent au moins un groupe hydroxyle ou carboxyle et sont définies par leur température de fusion et par leur paramètres de solubilité dans l'espace tridimensionnel de solubilité selon Hansen (The three-dimensional solubility parameters, J. Paint Technol., 39, page 105 (1967)).

[0019] Les cires synthétiques présentent l'avantage d'être des produits de composition constante et avoir une teneur en alcool gras ou acide gras constante, à l'inverse des cires d'origine naturelle.

[0020] Selon Hansen, le changement d'énergie interne lors de la vaporisation est considéré comme étant la somme de trois contributions, la première due aux liaisons hydrogène (indice h), la seconde aux interactions dipolaires (indice p) et la troisième aux forces de dispersion (indice d).

[0021] Le paramètre de solubilité  $\delta$  (défini comme la racine carrée de la variation d'énergie interne par unité de volume de l'espèce chimique lors de sa vaporisation et exprimé en  $(J/cm^3)^{1/2}$  est défini comme un vecteur de coordonnées  $(\delta_h,\,\delta_p$  et  $\delta_d$ ), l'amplitude du vecteur étant donnée par

$$\delta^2 = \delta_h^2 + \delta_p^2 + \delta_d^2$$

[0022] Le paramètre  $\delta_a$  utilisé dans la présente invention comme critère de sélection des cires appropriées est défini par l'équation suivante :

$$\delta_{a} = (\delta_{p}^{2} + \delta_{h}^{2})^{1/2}$$

[0023] Le pouvoir gélifiant des cires synthétiques de la présente invention est lié aux phénomènes de compatilibité/incompatibilité de celles-ci avec la phase grasse, notamment avec les isoalcanes.

[0024] Des cires ayant un paramètre  $\delta_a$  inférieur à 4.5 présentent une trop grande compatibilité avec les isoalcanes et ont par conséquent un pouvoir gélifiant et structurant insuffisant. D'autre part, un paramètre  $\delta_a$  supérieur à 7,5 est le signe d'une trop forte incompatibilité entre la cire et les isoalcanes qui se traduit par des phénomènes de démixion, d'inhomogénéité et éventuellement par un manque de stabilité mécanique.

[0025] Dans un mode de réalisation préféré de la présente invention, les cires remplissant ces critères de sélection sont les alcools gras linéaires à très longue chaîne correspondant à la formule chimique suivante

dans laquelle n st un entier variant de 18 à 58.

[0026] De tels alcools gras en C<sub>20-60</sub> sont disponibles dans le commerce par exemple auprès de la société NEW PHASE TECHNOLOGIES sous les dénominations PERFORMACOL® 350. PERFORMACOL® 425, PERFORMA-

COL® 550 et PERFORMACOL® 700, ou par la société PETROLITE sous les dénominations UNILIN® 350 Alcohol, UNILIN® 350 Alcohol, UNILIN® 550 Alcohol et UNILIN® 700 Alcohol. Il s'agit de mélanges d'alcools linéaires à très longue chaîne obtenus par un procédé de polymérisation permettant d'obtenir des polymères à très faible indice de polydispersité ( $M_p/M_n \approx 1.1$ ). Leur masse molaire moyenne en poids est comprise entre environ 350 et 1000.

[0027] Dans les compositions de maquillage sans transfert de la présente invention, l'huile hydrocarbonée volatile représente généralement de 5 à 90 %, de préférence de 5 à 80 % et mieux de 10 à 60% en poids de la composition cosmétique totale. Ces huiles hydrocarbonées peuvent représenter 100% de la phase volatile présente dans la composition.

[0028] La ou les cires synthétiques fonctionnalisées représentent généralement de 5 % à 30 %, de préférence de 8 % à 20 % en poids de la composition totale.

[0029] La phase grasse des compositions cosmétiques de la présente invention peut contenir, outre les huiles hydrocarbonées volatiles, en particulier les isoparaffines en C<sub>8-16</sub>, et les cires synthétiques fonctionnalisées définies précédemment, une ou plusieurs cires d'origine animale, végétale ou synthétique différentes des alcools gras et acides gras en C<sub>20-60</sub> décrits ci-dessus, ayant de préférence un point de fusion supérieur à 30°C et idéalement supérieur à 45°C. Ces cires sont choisies, entre autres, parmi la lanoline éventuellement hydrogénée, hydroxylée ou acétylée, la cire d'abeille, le spermacéti, les alcools de lanoline, les acides gras de lanoline et l'alcool de lanoline acétylée, la cire de Carnauba, de Candellila, de kapok, d'Ouricury, de riz, de jojoba hydrogénée, d'Alfa ou du Japon, les cires de fibres de liège ou de canne à sucre. le beurre de cacao, les cires de paraffine, de lignite, de pétrolatum, de vaseline ou les cires microcristallines, la cérésine, l'ozokérite, la cire de montan, les cires de polyéthylène, les cires obtenues par synthèse de Fischer-Tropsch, les esters linéaires résultant de la réaction d'un acide carboxylique saturé en C<sub>10-40</sub>, l'alcool cétylique, l'alcool stéarylique, les lanolates ou stéarates de calcium, les huiles de ricin, de palme, de coco, de tournesol ou de coprah hydrogénées.

[0030] Elles peuvent contenir également un ou plusieurs solvants volatils supplémentaires, différents des huiles hydrocarbonées volatiles de la présente invention. On peut citer à titre d'exemple de ces solvants volatils supplémentaires les huiles de silicones cycliques et volatiles telles que les cyclométhicones(D<sub>4</sub>, D<sub>5</sub>, D<sub>6</sub>), les silicones linéaires volatiles telles que le décaméthyltétrasiloxane (L<sub>4</sub>), l'octylheptaméthyltrisiloxane, l'octaméthyltrisiloxane (L<sub>3</sub>), l'hexylheptaméthyltrisiloxane, et les huiles volatiles fluorées telles que le nonafluorométhyoxybutane ou le perfluorométhylcyclopentane.

[0031] Ces solvants volatils représentent de préférence de 0 à 50% en poids de la phase volatile.

[0032] Les compositions de la présente invention peuvent contenir également des huiles siliconées et/ou hydrocarbonées et/ou fluorées non volatiles, des gommes de silicone et des cires de silicone.

[0033] Les huiles de silicone non volatiles utilisables dans la composition selon l'invention peuvent être des huiles de faible viscosité telles que les polysiloxanes linéaires, dont le degré de polymérisation est de préférence de 6 à 2000 environ. On peut citer, par exemple: les polydiméthylsiloxanes (PDMS) de viscosité supérieure à 10 mPa.s, les phényldiméthicones, les phényltriméthicones, les polyphénylméthylsiloxanes et leurs mélanges.

[0034] Les gommes de silicone utilisables dans le produit de l'invention peuvent être des polysiloxanes de masse moléculaire élevée, de l'ordre de 200 000 a 1 000 000 et ayant une viscosité supérieure à 500 000 mPa.s. Elles peuvent être utilisées seules ou en mélange avec un solvant tel qu'une huile polydiméthylsiloxane ou polyphénylsiloxane.

[0035] Les gommes peuvent être présentes a raison de 0 a 2% en poids de matière active dans le produit coule final, de préférence a raison de 0,1 a 1%.

[0036] Les cires de silicone utilisable dans la composition selon l'invention peuvent être des polysiloxanes linéaires substitués. On peut citer, par exemple, les cires de silicone polyéther, les alkyl ou alkoxydiméthicones ayant de 16 a 45 atomes de carbone. Ces cires de silicone peuvent être présentes à raison de 0 à 18% en poids dans la composition tinale, de préférence à raison de 2 a 15%.

[0037] Les huiles hydrocarbonées utilisables dans la composition selon l'invention peuvent être des huiles d'origine vegetale, animale, minerale ou synthétique.

[0038] Comme huiles hydrocarbonées non volatiles utilisables dans l'invention, on peut citer notamment:

- les huiles hydrocarbonées d'origine animale telles que le perhydrosqualène;
- les huiles hydrocarbonées végétales telles que les triglycérides liquides d'acides gras de 4 à 10 atomes de carbone comme les triglycerides des acides heptanoïque ou octanoïque, ou encore les huiles de tournesol, de maïs, de soja, de courge, de pépins de raisin, de sésame, de noisette, d'abricot, de macadamia, de ricin, d'avocat, les triglycérides des acides caprylique/caprique comme ceux vendus par la société Stearineries Dubois ou ceux vendus sous les dénominations Miglyol 810, 812 et 818 par la société Dynamit Nobel, l'huile de jojoba, de beurre de karité;
- les hydrocarbures linéaires ou ramifiés. d'origine minérale ou synthétique tels que la vaseline, les polydécènes, le polyisobutène hydrogéné tel que le parléam;
- les esters et les éthers de synthèse comme les huiles de formule R<sub>1</sub>COOR<sub>2</sub> dans laquelle R<sub>1</sub> représente le reste

10

20

25

40

45

50

d'un acide gras supérieur comportant de 6 à 29 atomes de carbone et R<sub>2</sub> représente une chaîne hydrocarbonée contenant de 3 à 30 atomes de carbone, telles que l'huile de Purcellin, le myristate d'isopropyle, le palmitate d'éthyl-2 hexyle. le stéarate d'octyl-2 dodécyle, l'érucate d'octyl-2 dodécyle, l'isostéarate d'isostéaryle, le propionate d'arachidyle. le benzoate d'octyl-2 dodecyle: les esters hydroxylés comme l'isostéaryl lactate. l'octylhydroxystéarate, l'hydroxystéarate d'octyldodécyle, le diisostéarylmalate, le citrate de triisocétyle : les esters de polyol comme le dioctanoate de propylène glycol, le diheptanoate de néopentylglycol, le diisononanoate de diéthylèneglycol et les esters du pentaérythritol ;

les alcools gras liquides à température ambiante à chaîne carbonée ramifiée et/ou insaturée ayant de 12 à 24 atomes de carbonne comme l'octyldodécanol, le 2-hexyldécanol, le 2-butyloctanol, le 2-undécylantadécanol, l'alcool isostéarylique oléique ; leurs mélanges.

[0039] Ces huiles non volatiles sont présentes de préférence en une quantité allant de 5 à 60 % en poids de la composition totale.

[0040] Les compositions cosmétiques sans transfert peuvent contenir bien entendu également les principes actifs qui leur confèrent leur propriétés cosmétiques caractéristiques et des adjuvants cosmétiques. Il s'agit par exemple de substances telles que les filtres solaires, les agents anti-radicaux libres, les agents hydratants, les vitamines, les protéines, les céramides, les agents régulateurs de pH, les anti-oxydants, les agents conservateurs. Les charges, les pigments et colorants, les émollients, les agents anti-mousse, les parfums, les agents tensio-actifs et les plastifiants.

[0041] Bien entendu, l'homme de métier veillera à choisir ce ou ces éventuels composés complémentaires et leur quantité de manière à ce que les propriétés avantageuses attachées intrinsequement à la composition cosmétique de

l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas. altérées par la ou les adjonctions envisagées.

[0042] La composition de l'invention contient avantageusement une phase particulaire généralement présente à raison de 0.05 a 35 % du poids total de la composition, de préférence de 2 à 25 %, et qui peut comprendre des pigments et/ou des nacres et/ou des charges habituellement utilisés dans les compositions cosmétiques. Cette charge peut conduire à une composition colorée, blanche ou incolore.

[0043] Par pigments, il faut comprendre des particules blanches ou colorées, minérales ou organiques, insolubles dans la phase grasse liquide, destinées à colorer et/ou opacifier le produit coulé. Par charges, il faut comprendre des particules incolores ou blanches, minérales ou de synthèse, lamellaires ou non lamellaires. Par nacres, il faut comprendre des particules irisées, notamment produites par certains mollusques dans leur coquille ou bien synthétisées. Ces charges et nacres servent notamment à modifier la texture de la composition.

[0044] Les pigments peuvent être présents dans la composition à raison de 0.05 à 25 % du poids de composition finale, et de préférence a raison de 2 à 15 %. Comme pigments minéraux utilisables dans l'invention, on peut citer les oxydes de titane, de zirconium ou de cérium ainsi que les oxydes de zinc, de fer ou de chrome et le bleu ferrique. Parmi les pigments organiques utilisables dans l'invention, on peut citer le noir de carbone, et les laques de baryum, strontium, calcium (DC Red N°7), aluminium.

[0045] Les nacres peuvent être présentes dans la composition à raison de 0 à 20 % du poids total du produit coulé, de préférence à un taux de l'ordre de 1 à 15 %. Parmi les nacres utilisables dans l'invention, on peut citer le mica recouvert d'oxyde de titane, d'oxyde de fer, de pigment naturel ou d'oxychlorure de bismuth tel que le mica titane coloré [0046] Les charges peuvent être présentes à raison de 0 à 35 % du poids total de la composition, de préférence 2 a 15 %. On peut notamment citer le talc, le mica, la silice, le kaolin, les poudres de Nylon (Orgasol notamment) et de polyéthylène, le Téflon, l'amidon, le nitrure de bore, des microsphères de copolymères telles que l'Expancel (Nobel Industrie), le polytrap (Dow Corning) et les microbilles de résine de silicone (Tospearl de Toshiba, par exemple).

[0047] La composition peut également comprendre un tensio-actif, par exemple un tensio-actif usuel anionique ou non ionique. Le tensio-actif est de préférence présent, à raison de 0,5 à 8% en poids de la composition.

[0048] Elle peut également comprendre des colorants liposolubles et/ou des colorants hydrosolubles.

[0049] Les compositions cosmétiques de l'invention peuvent se présenter sous une forme solide, pâteuse, ne s'écoulant pas sous son propre poids. Il peut s'agir d'émulsions ou de compositions anhydres.

[0050] La forme mettant le mieux à profit les propriétés de durcissement de la catégorie de cires utilisée dans la présente invention est bien entendu la forme stick ou coulée en coupelle. Elle constitue par conséquent un mode de réalisation préféré de la présente invention.

[0051] Les procédés de fabrication des produits de maquillage ou de soin selon l'invention ne diffèrent en rien des procédés classiquement utilisés en cosmétique et sont parfaitement connus de l'homme de l'art.

[0052] Un produit de maquillage solide coulé tel qu'un rouge à lèvres, un fond de teint solide, un produit anti-cernes ou encore un produit de coloration ou de protection de la peau ou un mascara "pain" ou une poudre compacte, sont fabriqués par exemple par

- fusion et mélange des composants non volatils de la composition,
- addition, à une température plus bass, de la phase volatile.

5

10

25

30

40

15

50

- coulage du mélange ainsi obtenu dans un moule de forme appropriée, et
- refroidissement jusqu'à température ambiante.

[0053] L'invention est illustrée plus en détail dans les exemples suivants.

## Exemple 1

5

Evaluation de la dureté d'une composition renfermant l'association isododécane + cire

10 [0054] On prépare différents sticks à partir d'une composition type constituée de 85 % en poids d'isododécane (PER-METHYL® 99A de la société PRESPERSE) et de 15 % d'une cire dont la nature chimique varie d'un stick à l'autre. Les sticks sont fabriqués par fusion et mélange de ces deux composants, coulage dans un moule cylindrique approprié et refroidissement. La dureté des sticks obtenus est mesurée à 20°C au moyen d'un dynamomètre DFGHS 2 de la société INDELCO-CHATILLON se déplaçant à une vitesse de 100 mm/minute. Elle est exprimée comme la force de 15 cisaillement (exprimée en grammes) nécessaire pour couper un stick de 12,7 mm de diamètre dans ces conditions. [0055] Le Tableau 1 ci-dessous présente les différentes cires utilisées, leur température de fusion, les paramètres de solubilité  $\delta_{\text{d}}$   $\delta_{\text{a}}$  ainsi que les résultats des essais de dureté obtenus.

Tableau 1

20	cire	T <sub>fusion</sub> (°C)	$\delta_{\rm d}  ({\sf J}^{1/2}  {\sf cm}^{-3/2})$	$\delta_{\rm a}  ({\rm J}^{1/2}  {\rm cm}^{-3/2})$	force de cisaillement (g)
25	cire de polyéthylène PERFORMALENE500 (New Phase Technologies)	96	16.29	0	6
	cire de polyéthylène PERFORMALENE655 (New Phase Technologies)	102	16,35	0	6
30	stéarate d'octanosyle KESTERWAX 82H (Koster Keunen)	82	16,52	3,07	4
35	alcool gras linéaire PERFORMACOL 700 (New Phase Technologies)	105	16,58	4,62	73
	alcool gras linéaire PERFORMACOL 500 (New Phase Technologies)	99	16,54	4,73	75
40	alcool gras linéaire PERFORMACOL 425 (New Phase Technologies)	91	16,51	5,55	28
45	hydroxystéarate d'hydroxy octacosanyle ELFACOS C26 (Akzo Nobel)	30	16,75	7,9	1
	huile de ricin hydrogénée CUTINA HR (Henkel)	86	16,96	9,01	non compatible

[0056] Ces résultats des essais de dureté montrent que seules les cires selon la présente invention, à savoir celles 50 ayant un paramètre  $\delta_a$  compris entre 4.5 et 7.5 J<sup>1/2</sup>/cm<sup>3/2</sup>, permettent d'obtenir des sticks d'une dureté suffisante. Les autres cires, bien qu'ayant une température de fusion et un paramètre  $\delta_{
m d}$  situés à l'intérieur des intervalles définis dans la présente invention, conduisent à des sticks trop mous ou présentant des problèmes d'incompatibilité.

#### 55 Exemple 2

[0057] On a préparé de la manière indiquée dans l'Exemple 1 différents sticks à partir de la composition type suivante:

cire (voir Tableau 2)	16 g
isododécane	38,8 g
(PERMETHYL® 99A, Presperse) ozokérite	6,4 g
(OZOKERITE WAX SP 1020, Strahl Pitsch) silicone volatile	38,8 g
(DC 200 fluide 1,5 cSt. Dow Corning)	100 g

[0058] La dureté des sticks est mesurée à 20°C au moyen d'un analyseur de texture TA-XT2 commercialisé par la société RHEO.

[0059] La dureté est assimilée à la force maximale (en Newton) mesurée lors de la pénétration d'un cylindre en inox de 5 mm de diamètre sur une profondeur de 0,3 mm et à une vitesse de 0,1 mm/seconde à l'intérieur d'un stick à tester. [0060] Les résultats obtenus sont rassemblés dans le Tableau 2 ci-après.

Tableau 2

cire	T <sub>f</sub> (°C)	$\delta_{\rm d}  ({\rm J}^{1/2}  {\rm cm}^{-3/2})$	$\delta_{\rm a}  ({\sf J}^{1/2}  {\sf cm}^{-3/2})$	F max (N)
cire de polyéthylène PERFORMALENE® 500 (New Phase Technologies)	86	16,29	0	0,17
cire de polyéthylène A-C 1702 (Allied Chemical)	92	16,3	0	non mesurable trop mou < 0,17
alcool gras linéaire PERFORMACOL® 550 (New Phase Technologies)	99	16,54	4,73	3,23

[0061] Ces résultats montrent que les cires synthétiques selon la présente invention permettent de durcir de manière satisfaisante une composition complexe susceptible de constituer la base d'un produit de maquillage sans transfert, alors que des cires non conformes à l'invention car ayant un paramètre de solubilité  $\delta_a$  non compris dans l'intervalle défini précédemment, aboutissent à des compositions d'une tenue mécanique insatisfaisante.

## Exemple 3

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

## Rouges à lèvres

[0062] On prépare les rouges à lèvres sans transfert A, B, C en stick suivants :

	Α	В	С
		comparatif	comparatif
alcool gras linéaire			
PERFORMACOL® 550	10,00	-	-
(New Phase Technologies)		·	
cire de polyéthylène			
PERFORMALENE® 500		10,00	23,00
(New Phase Technologies)			
isododécane	40,00	40,00	33,61
cycopentapolysiloxane	10,00	10,00	8,39
polyisobutène hydrogéné	31,34	31.34	26,34
DC Red n° 7 Calcium lake	2,90	2,90	2.90
oxyde de titane	1,80	1,80	1,80
FD et C yellow n°6 Aluminium lake	3,30	3,30	3,30
oxyde de fer noir	0,06	0.06	0,06
DC Red n° 21 Aluminium lake	0,60	0.60	0,60
	100 %	100 %	100%
	en poids	en poids	en poids
force de cisaillement (en grammes)	70	8	<b>7</b> 5

[0063] La comparaison des compositions A et B montre que, pour une teneur en cire donnée, seul l'alcool gras PERFORMACOL® 550 conforme à l'invention donne un rouge à lèvres ayant une dureté satisfaisante.

[0064] Pour atteindre une dureté comparable avec une cire non conforme à l'invention, il est nécessaire d'augmenter considérablement la teneur en cire (composition C). L'augmentation de la teneur en cire se traduit cependant par une détérioration des propriétés cosmétiques du stick de rouge à lèvres. En effet, la composition A est considérablement plus glissante, moins sèche et plus homogène que la composition C.

#### R vendications

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

- Composition de maquillage ou de soin sans transfert, caractérisée par le fait qu'elle comprend, dans un milieu physiologiquement acceptable l'association,
  - d'au moins une huile hydrocarbonée volatile, et
  - d'au moins une cire synthétique fonctionnalisée portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen (δ<sub>d</sub>, δ<sub>p</sub>, et δ<sub>h</sub>) tels que :

$$15,50 \le \delta_d \le 18,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$$

et

 $4.50 \le \delta_a \le 7.50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

avec  $\delta_a = (\delta_0^2 + \delta_h^2)^{1/2}$ 

5

15

- Composition sans transfert selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile est une isoparaffine en C<sub>8-16</sub> ou un mélange d'isoparaffines en C<sub>8-16</sub>.
- 3. Composition sans transfert selon la revendication 2, caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile est l'isododécane (2,2,4,4,6-pentaméthylheptane).
- Composition sans transfert selon la revendication 1, caractérisée en ce que la cire synthétique fonctionnalisée est un alcool gras linéaire en C<sub>20-60</sub>.
  - 5. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile représente de 5 à 90 9%, de préférence de 5 à 80 % et mieux de 10 à 60% en poids de la composition totale.
  - 6. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la ou les cires synthétiques fonctionnalisées représentent de 5 à 30 %, de préférence de 8 à 20 % en poids de la composition totale.
- 7. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre une ou plusieurs cires d'origine animale, végétale ou synthétique différentes des cires synthétiques fonctionalisées.
- 8. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce qu'elle comprend en outre un ou plusieurs solvants volatils différents des huiles hydrocarbonées volatiles.
  - 9. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre une gomme de silicone, de préférence en une quantité au plus égale à 2 % en poids.
- 10. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre au moins une huile non volatile d'origine végétale, animale, minérale ou synthétique, de préférence en une quantité allant de 5 à 60 % en poids de la composition totale.
- 11. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre un ou plusieurs adjuvants ou principes actifs cosmétiques choisis parmi les filtres solaires, les agents anti-radicaux libres, les agents hydratants, les vitamines, les protéines, les céramides, les agents régulateurs de pH, les anti-oxydants, les agents conservateurs, les charges, les pigments et colorants, les émollients, les agents anti-mousse, les parfums, les agents tensioactifs et les plastifiants.
- 12. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle se présente sous la forme d'un produit de maquillage ou de soin solide ou pâteux, anhydre ou en émulsion.
  - 13. Composition sans transfert selon la revendication 12, caractérisée en ce que le produit de maquillage est un rouge à lèvres, un fond de teint, un fard à paupières ou à joues ou un mascara.
  - 14. Composition de maquillage sans transfert selon la revendication 12, caractérisée en ce que le produit de maquillage solide est un stick de rouge à lèvres, un fond de teint ou une poudre compacte.
- 15. Utilisation de l'association d'au moins une huile hydrocarbonée volatile et d'au moins une cire synthétique fonctionnalisée portant au moins un groupe hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen (δ<sub>d</sub>, δ<sub>p</sub>, et δ<sub>h</sub>) tels que :

$$15,50 \le \delta_d \le 19,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$$

et

55

 $4,50 \le \delta_a \le 7,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

avec  $\delta_a = (\delta_p^2 + \delta_h^2)^{1/2}$  pour la fabrication d'un produit cosmétique de maquillage ou de soin sans transfert.

16. Procédé pour limiter le transfert d'une composition de soin ou de maquillage de la pea, des lèvres, ou des fibres kératiniques sur une surface avec laquelle, la peau, les lèvres ou les fibres sont mises en contact consistant à introduire dans la composition l'association telle que définie dans les revendications 1 à 7.



Europäische Pat ntamt

European Pat nt Office

Offi européen des br vets

1) EP 0 979 643 A2

(12)

## **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication: 16.02.2000 Bulletin 2000/07 (51) int CI.<sup>7</sup>: **A61K 7/02**, A61K 7/021, A61K 7/027

(21) Numéro de dépôt: 99401999.0

(22) Date de dépôt: 06.08.1999

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: 10.08.1998 FR 9810255

(71) Demandeur L'OREAL 75008 Paris (FR)

(72) Inventeurs:

- Arnaud, Pascal
   94240 l'Hay les Roses (FR)
- Auguste, Frédéric
   94550 Chevilly-Larue (FR)
- (74) Mandataire: Dossmann, Gérard Bureau D.A. Casalonga-Josse Morassistrasse 8 80469 München (DE)
- (54) Composition de maquillage ou de soin sans transfert
- (57) L'invention concerne une composition de maquillage ou de soin sans transfert renfermant l'association

 $15,50 \le \delta_d \le 18,50 \text{ J}^{1.2}/\text{cm}^{-3.2}$ 

- d'une huile hydrocarbonée volatile et

- d'au moins une cire synthétique portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen ( $\delta_{\rm d}, \delta_{\rm p}$ , et  $\delta_{\rm h}$ ) tels que :

 $4.50 \le \delta_a \le 7.50 \text{ J}^{1.2}/\text{cm}^{-3.2}$ 

avec

et

 $\delta_{\mathbf{a}} = (\delta_{\mathbf{p}}^2 + \delta_{\mathbf{h}}^2)^{1/2}.$ 

## D scripti n

5

10

15

20

30

35

40

15

50

55

[0001] La présente invention concerne une composition de maquillage ou de soin de la peau. des fibres kératiniques (cils. sourcils ou cheveux), ou des lèvres, sans transfert renfermant l'association d'une huile hydrocarbonée volatile et d'une cire synthétique fonctionnalisée, l'utilisation de cette association pour conférer des propriétés non-transfert à des compositions de maquillage ou de soin de la peau des fibres kératiniques ou des lèvres, ainsi qu'un procédé de fabrication de telles compositions de maquillageou de soin sans transfert

[0002] La mise au point de produits de maquillage ou de soin dits "sans transfert" fait actuellement l'objet de nombreuses recherches cosmétologiques. Ces produits, par exemple des fonds de teint ou des rouges à lèvres, des fards à paupières ou à joues, se distinguent par le fait qu'une fois appliqués sur la peau ou les lèvres, ils ne se déposent pas de façon notable sur les surfaces avec lesquelles ils viennent en contact (verre, tasse, cigarette vêtement par exemple).

[0003] Une première approche pour empêcher le transfert des produits cosmétiques appliqués a consisté à les recouvrir d'une couche de produits réputés pour leur propriétés anti-adhésives tels que des produits fluorés ou siliconés. Les formulations de ce type présentent cependant l'inconvénient d'une mauvaise cosméticité. Par exemple, le film de rouge à lèvres devient huileux et susceptible de migrer sur la peau contigue aux lèvres et aux paupières.

[0004] Une autre possibilité pour obtenir des produits "sans transfert" consiste à utiliser des polymères ou résines siliconées en association avec des matières premières volatiles qui laissent, après évaporation de ces dernières, un film inerte résistant au transfert sur d'autres surfaces. Les matières premières volatiles utilisées sont par exemple des silicones cycliques de très faible viscosité (inférieure à 3 centistokes) ou encore des isoparaffines.

[0005] Pour que ces produits de maquillage se présentent sous forme de solide, il est nécessaire d'y adjoindre des composés de durcissement tels que des cires. Se posent alors des problèmes de stabilité mécanique et/ou de compatibilité entre les cires et les produits volatils. On constate en effet, pour une faible teneur en cires, une dureté insuffisante du stick qui peut être à l'origine de problèmes de stabilité ou d'utilisation. La simple augmentation de la proportion de cires durcissantes ne permet pas de résoudre ces problèmes car elle se traduit généralement par une dégradation des propriétés cosmétiques du produit qui devient inconfortable à porter.

[0006] L'objectif de la présente invention a été de trouver des cires permettant un durcissement suffisant, c'est-àdire ayant un pouvoir de gélification maximal, de manière à limiter la proportion de ces cires dans les produits cosmétiques solides sans transfert et d'éviter les problèmes d'incompatibilité.

[0007] Le problème du transfert existe aussi pour les produits de soin ou de traitement de la peau, contenant des actifs, colorés ou non

[0008] La demanderesse à trouvé de manière inattendue qu'une catégorie particulière de cires hydrocarbonées caractérisées par un domaine de fusion et par des paramètres de solubilité particuliers, permettaient de résoudre les problèmes précédemment évoqués.

[0009] L'utilisation de telles cires pour la gélification de véhicules siliconés liquides volatiles tels que les cyclométhicones en vue de la préparation de déodorants-crèmes est décrite dans le document WO 97/17942, mais ce document ne concerne nullement l'obtention de produit solide sans transfert à base d'isoparaffines.

[0010] La présente invention a donc pour objet une composition cosmétique de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres ou des fibres kératiniques sans transfert comprenant au moins une huile hydrocarbonée volatile et au moins une cire synthétique fonctionnatisée remplissant des critères de température de fusion et de paramètres de solubilité bien particuliers définis ci-après.

[0011] L'invention à également pour objet l'utilisation des cires synthétiques remplissant les critères de température de fusion et de paramètres de solubilité indiqués ci-dessous pour le durcissement de compositions de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres et des fibres kératiniques rentermant des huiles hydrocarbonées volatiles, dans le but d'obtenir des compositions cosmétiques solides "sans transfert"

[0012] Encore un autre objet de la présente invention est un procédé de préparation de compositions de maquillage ou de soin solides "sans transfert" associant des huiles hydrocarbonées volatiles et des cires synthétiques ayant les propriétés ci-dessous.

[0013] La présente invention à aussi pour objet un procédé pour limiter le transfert d'une composition de maquillage ou de soin de la peau, des lèvres ou des fibres kératiniques sur une surface avec laquelle, la peau, les lèvres ou les fibres kératiniques sont mise en contact consistant à introduire dans la composition l'association des huiles hydrocarbonées et de cires synthétiques telles que définies ci-dessous.

[0014] Les compositions cosmétiques solides "sans transfert" de la présente invention comprennent donc. dans une phase grasse.

- au moins une huile hydrocarbonée volatile et

au moins une cire synthétique fonctionnalisées, c'est-à-dire portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle, et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen (δ<sub>d</sub>, δ<sub>p</sub>, et

 $\delta_h$ ) tels que :

$$15.50 \le \delta_d \le 18,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$$

et

$$4.50 \le \hat{\delta}_a \le 7.50 \, J^{1/2} / cm^{-3/2}$$

avec

$$\delta_a = (\delta_p^2 + \delta_h^2)^{1/2}$$
.

15

25

30

35

40

45

50

5

10

[0015] On entend par huile volatile dans la présente invention, une huile susceptible de s'évaporer à température ambiante d'un support sur lequel elle a été appliquée, autrement dit une huile ayant une tension de vapeur mesurable à température ambiante, et par huile hydrocarbonée volatile une huile dont le squelette ne contient que des hydrogènes et des carbones.

[0016] Les huiles hydrocarbonées volatiles préférées convenant dans la présente invention sont en particulier les isoparaffines, à savoir des alcanes ramifiés, comportant de 8 à 16 atomes de carbone. On peut bien entendu également utiliser des mélanges de telles isoparaffines.

[0017] L'huile volatile hydrocarbonée utilisée de préférence pour la présente invention est l'isododécane, c'est-àdire le 2.2.4.4.6-pentaméthylheptane.

[0018] On peut citer à titre d'exemple d'isododécane disponible sur le marché le produit commercialisé sous la dénomination PERMETHYL® 99A par la société PRESPERSE Inc.

[0019] Les cires synthétiques fonctionalisées utilisées pour la gélification et le durcissement des compositions de maquillage de la présente invention comportent au moins un groupe hydroxyle ou carboxyle et sont définies par leur température de fusion et par leur paramètres de solubilité dans l'espace tridimensionnel de solubilité selon Hansen (The three-dimensional solubility parameters, J. Paint Technol., 39, page 105 (1967)).

[0020] Les cires synthétiques présentent l'avantage d'être des produits de composition constante et avoir une teneur en alcool gras ou acide gras constante, à l'inverse des cires d'origine naturelle.

[0021] Selon Hansen, le changement d'énergie interne lors de la vaporisation est considéré comme étant la somme de trois contributions, la première due aux liaisons hydrogène (indice h), la seconde aux interactions dipolaires (indice p) et la troisième aux forces de dispersion (indice d).

[0022] Le paramètre de solubilité  $\delta$  (défini comme la racine carrée de la variation d'énergie interne par unité de volume de l'espèce chimique lors de sa vaporisation et exprimé en  $(J/cm^3)^{1/2}$  est défini comme un vecteur de coordonnées  $(\delta_h, \delta_p, et \delta_d)$ , l'amplitude du vecteur étant donnée par

$$\delta^2 = \delta_h^2 + \delta_p^2 + \delta_d^2$$

Le paramètre  $\delta_a$  utilisé dans la présente invention comme critère de sélection des cires appropriées est défini par l'équation suivante :

$$\delta_{\mathbf{a}} = (\delta_{\mathbf{p}}^2 + \delta_{\mathbf{h}}^2)^{1/2}$$

[0023] Le pouvoir gélifiant des cires synthétiques de la présente invention est lié aux phénomènes de compatilibité/incompatibilité de celles-ci avec la phase grasse, notamment avec les isoalcanes.

[0024] Des cires ayant un paramètre  $\delta_a$  inférieur à 4.5 présentent une trop grande compatibilité avec les isoalcanes et ont par conséquent un pouvoir gélifiant et structurant insuffisant. D'autre part, un paramètre  $\delta_a$  supérieur à 7,5 est le signe d'une trop forte incompatibilité entre la cire et les isoalcanes qui se traduit par des phénomènes de démixion, d'inhomogénéité et éventuellement par un manque de stabilité mécanique.

[0025] Dans un mode de réalisation préféré de la présente invention, les cires remplissant ces critères de sélection sont les alcools gras linéaires à très longue chaîne correspondant à la formule chimique suivant

## (1) $CH_3 - (CH_2)_n - CH_2OH$

dans laquelle n est un entier variant de 18 à 58.

[0026] De tels alcools gras en  $C_{20-60}$  sont disponibles dans le commerce par exemple auprès de la société NEW PHASE TECHNOLOGIES sous les dénominations PERFORMACOL® 350. PERFORMACOL® 425. PERFORMACOL® 550 et PERFORMACOL® 700 ou par la société PETROLITE sous les dénominations UNILIN® 350 Alcohol. UNILIN® 425 Alcohol. UNILIN® 550 Alcohol et UNILIN® 700 Alcohol. Il s'agit de mélanges d'alcools linéaires à très longue chaîne obtenus par un procédé de polymérisation permettant d'obtenir des polymères à très faible indice de polydispersité ( $M_p/M_n \approx 1.1$ ). Leur masse molaire moyenne en poids est comprise entre environ 350 et 1000.

[0027] Dans les compositions de maquillage sans transfert de la présente invention. l'huile hydrocarbonée volatile représente généralement de 5 à 90 %, de préférence de 5 à 80 % et mieux de 10 à 60% en poids de la composition cosmétique totale. Ces huiles hydrocarbonées peuvent représenter 100% de la phase volatile présente dans la composition.

[0028] La ou les cires synthétiques fonctionnalisées représentent généralement de 5 % à 30 %, de préférence de 8 % à 20 % en poids de la composition totale.

[0029] La phase grasse des compositions cosmétiques de la présente invention peut contenir outre les huiles hydrocarbonées volatiles, en particulier les isoparaffines en  $C_{8-16}$ , et les cires synthétiques fonctionnalisées définies précédemment, une ou plusieurs cires d'origine animale, végétale ou synthétique différentes des alcools gras et acides gras en  $C_{20-60}$  décrits ci-dessus, ayant de préférence un point de fusion supérieur à 30°C et idéalement supérieur à 45°C. Ces cires sont choisies, entre autres, parmi la lanoline éventuellement hydrogénée, hydroxylée ou acétylée, la cire d'abeille, le spermacéti, les alcools de fanoline, les acides gras de fanoline et l'alcool de fanoline acétylée, la cire de Carnauba de Candellila de kapok, d'Ouricury, de riz, de jojoba hydrogénée, d'Alfa ou du Japon, les cires de fibres de fiège ou de canne à sucre, le beurre de cacao, les cires de paraffine, de lignite, de pétrolatum, de vaseline ou les cires microcristallines, la cérésine, l'ozokérite, la cire de montan, les cires de polyéthylène, les cires obtenues par synthèse de Fischer-Tropsch, les esters linéaires résultant de la réaction d'un acide carboxylique saturé en  $C_{10-40}$ , l'alcool cétylique, l'alcool stéarylique, les lanolates ou stéarates de calcium, les huiles de ricin, de palme, de coco, de tournesol ou de coprah hydrogénées.

[0030] Elles peuvent contenir également un ou plusieurs solvants volatils supplémentaires différents des huiles hydrocarbonées volatiles de la présente invention. On peut citer à titre d'exemple de ces solvants volatils supplémentaires les huiles de silicones cycliques et volatiles telles que les cyclométhicones(D<sub>4</sub>, D<sub>5</sub>, D<sub>6</sub>), les silicones linéaires volatiles telles que le décaméthyltétrasiloxane (L<sub>4</sub>), l'octylheptaméthyltrisiloxane, l'octaméthyltrisiloxane (L<sub>3</sub>), l'hexylheptaméthyltrisiloxane, et les huiles volatiles fluorées telles que le nonafluorométhyoxybutane ou le perfluorométhylcyclopentane

[0031] Ces solvants voiatils représentent de préférence de 0 à 50% en poids de la phase volatile

[0032] Les compositions de la présente invention peuvent contenir également des huiles siliconées et/ou hydrocarbonées et/ou fluorées non volatiles, des gommes de silicone et des cires de silicone

[0033] Les huiles de silicone non volatiles utilisables dans la composition selon l'invention peuvent être des huiles de faible viscosité telles que les polysitoxanes linéaires, dont le degré de polymérisation est de préférence de 6 à 2000 environ. On peut citer, par exemple, les polydiméthylsiloxanes (PDMS) de viscosité supérieure à 10 mPa.s. les phényldiméthicones les phényltriméthicones, les polyphénylméthylsiloxanes et leurs mélanges

[0034] Les gommes de silicone utilisables dans le produit de l'invention peuvent être des polysiloxanes de masse moléculaire élevée, de l'ordre de 200 000 a 1 000 000 et ayant une viscosité supérieure à 500 000 mPa.s. Elles peuvent être utilisées seules ou en mélange avec un solvant tel qu'une huile polydiméthylsiloxane ou polyphénylsiloxane.

[0035] Les gommes peuvent être présentes a raison de 0 a 2% en poids de matière active dans le produit coule final, de préférence a raison de 0.1 a 1%

[0036] Les cires de silicone utilisable dans la composition selon l'invention peuvent être des polysiloxanes linéaires substitués. On peut citer, par exemple, les cires de silicone polyéther, les alkyl ou alkoxydiméthicones ayant de 16 a 45 atomes de carbone. Ces cires de silicone peuvent être présentes à raison de 0 à 18% en poids dans la composition finale, de préférence à raison de 2 a 15%.

[0037] Les huiles hydrocarbonées utilisables dans la composition selon l'invention peuvent être des huiles d'origine végétale animale, minérale ou synthétique

[0038] Comme huiles hydrocarbonées non volatiles utilisables dans l'invention, on peut citer notamment

- les huiles hydrocarbonées d'origine animale telles que le perhydrosqualène:
- les huiles hydrocarbonées végétales telles que les triglycérides liquides d'acides gras de 4 à 10 atomes de carbone comme les triglycerides des acides heptanoique ou octanoïque, ou encore les huiles de tournesol de mais de soja de courge, de pépins de raisin de sésame de noisette, d'abricot, de macadamia de ricin, d'avocat les

10

15

20

30

35

40

50

triglycérides des acides caprylique/caprique comme ceux vendus par la société Stearineries Dubois ou ceux vendus sous les dénominations Miglyol 810, 812 et 818 par la société Dynamit Nobel. l'huile de jojoba, de beurre de karité.

- les hydrocarbur s linéair s ou ramifiés, d'origine minérale ou synthétique tels que la vaseline, les polydécènes, le polyisobutène hydrogéné tel que le parléam;
- les esters et les éthers de synthèse comme les huiles de formule R<sub>1</sub>COOR<sub>2</sub> dans laquelle R<sub>1</sub> représente le reste d'un acide gras supérieur comportant de 6 à 29 atomes de carbone et R<sub>2</sub> représente une chaîne hydrocarbonée contenant de 3 à 30 atomes de carbone, telles que l'huile de Purcellin, le myristate d'isopropyle, le palmitate d'éthyl-2 hexyle. le stéarate d'octyl-2 dodécyle, l'érucate d'octyl-2 dodécyle, l'isostéarate d'isostéaryle, le propionate d'arachidyle. le benzoate d'octyl-2 dodécyle; les esters hydroxyles comme l'isostéaryl lactate, l'octylhydroxystéarate, l'hydroxystéarate d'octyldodécyle, le diisostéarylmalate, le citrate de triisocétyle, les esters de polyol comme le dioctanoate de propylène glycol, le diheptanoate de néopentylglycol, le diisononanoate de diéthylèneglycol et les esters du pentaerythritol:
- les alcools gras liquides à température ambiante à chaîne carbonée ramifiée et/ou insaturée ayant de 12 à 24 atomes de carbonne comme l'octyldodécanol, le 2-hexyldécanol, le 2-butyloctanol le 2-undécylantadécanol, l'alcool isostéarylique oléique : leurs mélanges.

[0039] Ces huiles non volatiles sont présentes de préférence en une quantité allant de 5 à 60 % en poids de la composition totale.

[0040] Les compositions cosmétiques sans transfert peuvent contenir bien entendu également les principes actifs qui leur confèrent leur propriétés cosmétiques caractéristiques et des adjuvants cosmétiques. Il s'agit par exemple de substances telles que les filtres solaires, les agents anti-radicaux libres, les agents hydratants, les vitamines, les protéines, les céramides, les agents régulateurs de pH, les anti-oxydants, les agents conservateurs, les charges, les pigments et colorants, les émollients, les agents anti-mousse, les parfums, les agents tensio-actifs et les plastifiants.

[0041] Bien entendu, l'homme de métier veillera à choisir ce ou ces éventuels composés complémentaires et leur quantité de manière à ce que les propriétés avantageuses attachées intrinsèquement à la composition cosmétique de l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par la ou les adjonctions envisagées.

[0042] La composition de l'invention contient avantageusement une phase particulaire généralement présente à raison de 0.05 a 35 % du poids total de la composition, de préférence de 2 à 25 %, et qui peut comprendre des pigments et/ou des nacres et/ou des charges habituellement utilisés dans les compositions cosmétiques. Cette charge peut conduire à une composition colorée, blanche ou incolore.

[0043] Par pigments, il faut comprendre des particules blanches ou colorées, minérales ou organiques, insolubles dans la phase grasse liquide, destinées à colorer et/ou opacifier le produit coulé. Par charges, il faut comprendre des particules incolores ou blanches, minérales ou de synthèse, lamellaires ou non lamellaires. Par nacres, il faut comprendre des particules irisées, notamment produites par certains mollusques dans leur coquille ou bien synthétisées. Ces charges et nacres servent notamment à modifier la texture de la composition.

[0044] Les pigments peuvent être présents dans la composition à raison de 0.05 à 25 % du poids de composition finale, et de préférence a raison de 2 à 15 %. Comme pigments minéraux utilisables dans l'invention, on peut citer les oxydes de titane, de zirconium ou de cérium ainsi que les oxydes de zinc, de fer ou de chrome et le bleu ferrique. Parmi les pigments organiques utilisables dans l'invention, on peut citer le noir de carbone, et les laques de baryum, strontium, calcium (DC Red N°7), aluminium.

[0045] Les nacres peuvent être présentes dans la composition à raison de 0 à 20 % du poids total du produit coulé, de préférence à un taux de l'ordre de 1 à 15 %. Parmi les nacres utilisables dans l'invention, on peut citer le mica recouvert d'oxyde de titane, d'oxyde de fer, de pigment naturel ou d'oxychlorure de bismuth tel que le mica titane coloré [0046]. Les charges peuvent être présentes à raison de 0 à 35 % du poids total de la composition, de préférence 2 a 15 %. On peut notamment citer le talc, le mica, la silice, le kaolin, les poudres de Nylon (Orgasot notamment) et de polyéthylène, le Téflon, l'amidon, le nitrure de bore, des microsphères de copolymères telles que l'Expancel (Nobel Industrie), le polytrap (Dow Corning) et les microbilles de résine de silicone (Tospearl de Toshiba, par exemple).

[0047] La composition peut également comprendre un tensio-actif, par exemple un tensio-actif usuel anionique ou non ionique. Le tensio-actif est de préférence présent, à raison de 0,5 à 8% en poids de la composition.

[0048] Elle peut également comprendre des colorants liposolubles et/ou des colorants hydrosolubles.

[0049] Les compositions cosmétiques de l'invention peuvent se présenter sous une forme solide, pâteuse, ne s'écoulant pas sous son propre poids. Il peut s'agir d'émulsions ou de compositions anhydres.

[0050] La forme mettant le mieux à profit les propriétés de durcissement de la catégorie de cires utilisée dans la présente invention est bien entendu la forme stick ou coulée en coupelle. Elle constitue par conséquent un mode de réalisation préféré de la présente invention.

[0051] Les procédés de fabrication des produits d'imaquillage ou de soin selon l'invention ne différent en rien des procédés classiquement utilisés en cosmétique et sont parfaitement connus de l'homme de l'art.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

[0052] Un produit de maquillage solide coulé tel qu'un rouge à lèvres, un fond de teint solide, un produit anti-cernes ou encore un produit de coloration ou de protection de la peau ou un mascara "pain" ou une poudre compacte, sont fabriqués par exemple par

- 5 fusion et mélange des composants non volatils de la composition.
  - addition, à une température plus basse, de la phase volatile.
  - coulage du mélange ainsi obtenu dans un moule de forme appropriée, et
  - refroidissement jusqu'à température ambiante
- [0053] L'invention est illustrée plus en détail dans les exemples suivants.

### Exemple 1

Evaluation de la dureté d'une composition renfermant l'association isododécane + cire

[0054] On prépare différents sticks à partir d'une composition type constituée de 85 % en poids d'isododécane (PER-METHYL® 99A de la société PRESPERSE) et de 15 % d'une cire dont la nature chimique varie d'un stick à l'autre Les sticks sont fabriqués par fusion et mélange de ces deux composants, coulage dans un moule cylindrique approprié et refroidissement. La dureté des sticks obtenus est mesurée à 20°C au moyen d'un dynamomètre DFGHS 2 de la société INDELCO-CHATILLON se déplaçant à une vitesse de 100 mm/minute. Elle est exprimée comme la force de cisaillement (exprimée en grammes) nécessaire pour couper un stick de 12,7 mm de diamètre dans ces conditions. [0055] Le Tableau 1 ci-dessous présente lés différentes cires utilisées, leur température de fusion, les paramètres de solubilité  $\delta_{\bf d}$  et  $\delta_{\bf a}$  ainsi que les résultats des essais de dureté obtenus.

25

15

20

Tableau 1

	cire	T <sub>fusion</sub> (°C)	$\delta_{\rm d}  ({\rm J}^{1/2}  {\rm cm}^{-3/2})$	δ <sub>a</sub> (J <sup>1/2</sup> cm <sup>-3/2</sup> )	force de cisaillement (g)
30	cire de polyéthylène PERFORMALENE 500 (New Phase Technologies)	56	16.29	0	6
	cire de polyéthylene PERFORMALENE 655 (New Phase Technologies)	102	16.35	0	6
35	sléarate d'octanosyle KESTER WAX 82H (Koster Keunen)	82	16.52	3.07	4
<b></b> 40	alcool gras linéaire PERFORMACOL 700 (New Phase Technologies)	105	16.58	4 62	73
	alcool gras linéaire PERFORMACOL 550 (New Phase Technologies)	99	16.54	4.73	75
45	alcool gras lineaire PERFORMACOL 425 (New Phase Technologies)	91	16.51	5.55	28
50	hydroxystéarate d'hydroxy octacosanyle ELFACOS C26 (Akzo Nobel)	80	16.75	7.9	1
	huile de ricin hydrogénée CUTINA HR (Henkel)	86	16.96	9,01	non compatible

[0056] Ces résultats des essais de dureté montrent que seules les cires selon la présente invention, à savoir celles ayant un paramètre  $\delta_a$  compris entre 4.5 et 7.5 J<sup>1.2</sup>/cm<sup>3.2</sup>, permettent d'obtenir des sticks d'une dureté suffisante. Les autres cires bien qu'ayant une température de fusion et un paramètre  $\delta_d$  situés à l'intérieur des intervalles définis dans la présente invention conduisent à des sticks trop mous ou présentant des problèmes d'incompatibilité

## Exempl 2

5

[0057] On a préparé de la manière indiquée dans l'Exemple 1 différents sticks à partir de la composition type suivante :

cire (voir Tableau 2)	16 g
isododécane (PERMETHYL® 99A, Presperse)	38.8 g
ozokérite (OZOKERITE WAX SP 1020, Strahl Pitsch)	6.4 g
silicone volatile (DC 200 fluide 1.5 cSt, Dow Corning)	38,8 g
	100 g

[0058] La dureté des sticks est mesurée à 20°C au moyen d'un analyseur de texture TA-XT2 commercialisé par la société RHEO.

[0059] La dureté est assimilée à la force maximale (en Newton) mesurée lors de la pénétration d'un cylindre en inox de 5 mm de diamètre sur une profondeur de 0,3 mm et à une vitesse de 0,1 mm/seconde à l'intérieur d'un stick à tester. [0060] Les résultats obtenus sont rassemblés dans le Tableau 2 ci-après.

#### Tableau 2

			iabicae i	-	
20	cire	T <sub>f</sub> (°C)	$\delta_{\rm d}  ({\sf J}^{1/2}  {\sf cm}^{-3/2})$	$\delta_{\rm a}  ({\sf J}^{1/2}  {\sf cm}^{-3/2})$	F max (N)
25	cire de polyéthylène PERFORMALENE® 500 (New Phase Technologies)	86	16.29	0	0.17
23	cire de polyéthylène A-C 1702 (Allied Chemical)	92	16.3	0	non mesurable trop mou < 0.17
30	alcool gras lineaire PERFORMACOL® 550 (New Phase Technologies)	99	16.54	4,73	3.23

[0061] Ces résultats montrent que les cires synthétiques selon la présente invention permettent de durcir de manière satisfaisante une composition complexe susceptible de constituer la base d'un produit de maquillage sans transfert, alors que des cires non conformes à l'invention car ayant un paramètre de solubilité  $\delta_a$  non compris dans l'intervalle défini précédemment, aboutissent à des compositions d'une tenue mécanique insatisfaisante.

## Exemple 3

35

40

45

50

55

## Rouges à lèvres

[0062] On prépare les rouges à levres sans transfert A, B, C en stick suivants :

	Α	В	С
		comparatif	comparatif
alcool gras linéaire			
PERFORMACOL® 550	10,00	-	-
(New Phase Technologies)			
cire de polyéthylène			:
PERFORMALENE® 500		10,00	23,00
(New Phase Technologies)			
isododécane	40,00	40.00	33,61
cycopentapolysiloxane	10,00	10.00	8.39
polyisobutène hydrogéné	31,34	31,34	26,34
DC Red n° 7 Calcium lake	2,90	2.90	2.90
oxyde de titane	1,80	1.80	1,80
FD et C yellow n°6 Aluminium lake	3,30	3,30	3,30
oxyde de fer noir	0,06	0.06	0,06
DC Red n° 21 Aluminium lake	0,60	0.60	0.60
	100 %	100 %	100 %
	en poids	en poids	en poids
force de cisaillement (en grammes)	70	8	75

[0063] La comparaison des compositions A et B montre que, pour une teneur en cire donnée, seul l'alcool gras PERFORMACOL® 550 conforme à l'invention donne un rouge à lèvres ayant une dureté satisfaisante

[0064] Pour atteindre une dureté comparable avec une cire non conforme à l'invention, il est nécessaire d'augmenter considérablement la teneur en cire (composition C). L'augmentation de la teneur en cire se traduit cependant par une détérioration des propriétés cosmétiques du stick de rouge à lèvres. En effet, la composition A est considérablement plus glissante, moins sèche et plus homogène que la composition C.

## Revendications

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

- Composition de maquillage ou de soin sans transfert, caractérisée par le fait qu'elle comprend, dans un milieu physiologiquement acceptable l'association.
  - d'au moins une huile hydrocarbonée volatile, et
  - d'au moins une cire synthétique fonctionnalisée portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen (δ<sub>d</sub>, δ<sub>p</sub>, et δ<sub>h</sub>) tels que :

$$15.50 \le \delta_d \le 18.50 \text{ J}^{1.2}/\text{cm}^{-3.2}$$

et

 $4.50 \le \delta_a \le 7.50 \text{ J}^{1.2}/\text{cm}^{-3.2}$ 

avec

$$\delta_{\rm a} = (\delta_{\rm p}^2 + \delta_{\rm h}^2)^{1/2}$$

5

25

35

40

- Composition sans transfert selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile est une isoparaffine en C<sub>8-16</sub> ou un mélange d'isoparaffines en C<sub>8-16</sub>.
- 3. Composition sans transfert selon la revendication 2. caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile est l'isododécane (2.2.4,4.6-pentaméthylheptane).
  - 4. Composition sans transfert selon la revendication 1, caractérisée en ce que la cire synthétique fonctionnalisée est un alcool gras linéaire en C<sub>20-60</sub>.
- 5. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'huile hydrocarbonée volatile représente de 5 à 90 %, de préférence de 5 à 80 % et mieux de 10 à 60% en poids de la composition totale.
- 6. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la ou les cires synthétiques fonctionnalisées représentent de 5 à 30 %, de préférence de 8 à 20 % en poids de la composition totale.
  - 7. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre une ou plusieurs cires d'origine animale, végétale ou synthétique différentes des cires synthétiques fonctionalisées
    - 8. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce qu'elle comprend en outre un ou plusieurs solvants volatils différents des huiles hydrocarbonées volatiles.
- 9. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisée en ce qu'elle comprend en outre une gomme de silicone, de préférence en une quantité au plus égale à 2 % en poids.
  - 10. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre au moins une huile non volatile d'origine végétale, animale, minérale ou synthétique, de préférence en une quantité allant de 5 à 60 % en poids de la composition totale.
  - 11. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre un ou plusieurs adjuvants ou principes actifs cosmétiques choisis parmi les filtres solaires, les agents anti-radicaux libres, les agents hydratants, les vitamines, les protéines, les céramides, les agents régulateurs de pH, les anti-oxydants, les agents conservateurs, les charges, les pigments et colorants, les émollients, les agents anti-mousse. les parfums, les agents tensioactifs et les plastifiants.
  - 12. Composition sans transfert selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle se présente sous la forme d'un produit de maquillage ou de soin solide ou pâteux, anhydre ou en émulsion.
- 45
- 13. Composition sans transfert selon la revendication 12, caractérisée en ce que le produit de maquillage est un rouge à levres, un fond de teint, un fard à paupières ou à joues ou un mascara.
- 50
- 14. Composition de maquillage sans transfert selon la revendication 12, caractérisée en ce que le produit de maquillage solide est un stick de rouge à lèvres, un fond de teint ou une poudre compacte.
- 15. Utilisation de l'association d'au moins une huile hydrocarbonée volatile et d'au moins une cire synthétique fonctionnalisée portant au moins un groupe hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen  $(\delta_{\sf d}, \delta_{\sf p},$  et  $\delta_{\sf h})$  tels que :

$$15,50 \le \delta_d \le 18,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3.2}$$

et

$$4.50 \le \delta_a \le 7.50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$$

avec

$$\delta_{\mathsf{a}} = (\delta_{\mathsf{p}}^{2} + \delta_{\mathsf{h}}^{2})^{1/2}$$

pour la fabrication d'un produit cosmétique de maquillage ou de soin sans transfert

16. Procédé pour limiter le transfert d'une composition de soin ou de maquillage de la pea, des lèvres, ou des fibres kératiniques sur une surface avec laquelle. la peau les lèvres ou les fibres sont mises en contact consistant à introduire dans la composition l'association telle que définie dans les revendications 1 à 7.

20

5

10

15

25

30

35

40

45

50

(12)

## DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(88) Date de publication A3: 08.03.2000 Bulletin 2000/10

(51) Int CI.7: **A61K 7/02**, A61K 7/021, A61K 7/027

- (43) Date de publication A2: 16.02.2000 Bulletin 2000/07
- (21) Numéro de dépôt: 99401999.0
- (22) Date de dépôt: 06.08.1999
- (84) Etats contractants désignés:
  AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE
  Etats d'extension désignés:
- (30) Priorité: 10.08.1998 FR 9810255
- (71) Demandeur: L'OREAL 75008 Paris (FR)

AL LT LV MK ROSI

- (72) Inventeurs:
  - Arnaud, Pascal
     94240 l'Hay les Roses (FR)
  - Auguste, Frédéric
     94550 Chevilly-Larue (FR)
- (74) Mandataire: Dossmann, Gérard Bureau D.A. Casalonga-Josse Morassistrasse 8 80469 München (DE)
- (54) Composition de maquillage ou de soin sans transfert
- (57) L'invention concerne une composition de maquillage ou de soin sans transfert renfermant l'association
  - d'une huile hydrocarbonée volatile et
- d'au moins une cire synthétique portant au moins une fonction hydroxyle ou carboxyle et ayant un point de fusion compris entre 75 °C et 120 °C et des paramètres de solubilité de Hansen  $(\delta_{\rm d},\,\delta_{\rm p},\,$  et  $\delta_{\rm h})$  tels que :

 $15.50 \le \delta_d \le 18.50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

et

 $4,50 \le \delta_a \le 7,50 \text{ J}^{1/2}/\text{cm}^{-3/2}$ 

avec

 $\delta_a = (\delta_0^2 + \delta_h^2)^{1/2}$ 



## RAPPORT PARTIEL DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande EP 99 40 1999

qui selon la règle 45 de la Convention sur le brevet européen est consideré, aux fins de la procédure ultérieure, comme le rapport de la recherche européenne

C-16	Citation du document avec	indication, en cas de besoin,	Revendication	CLASSEMENT DE LA
Catégorie	des parties pertin		concernée	DEMANDE (Int.CI.7)
A	EP 0 850 644 A (L'0 1 juillet 1998 (199 * le document en en	8-07-01)	1-16	A61K7/02 A61K7/021 A61K7/027
Α	EP 0 847 752 A (L'0 17 juin 1998 (1998- * le document en en	06-17)	1-16	
Α	WO 96 40044 A (PROC 19 décembre 1996 (1 * le document en en	996-12-19)	1-16	
A .	WO 96 15761 A (PROC 30 mai 1996 (1996-0 * le document en en	5-30)	1-16	
A	EP 0 709 083 A (REV 1 mai 1996 (1996-05 * le document en en		1-16	
A	PATENT ABSTRACTS OF vol. 10, no. 131 (C & JP 60 255714 A (P * abrégé *		1-16	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.7)
		-/		
RECH	ERCHE INCOMPLETE			·
Revendic  1-1( Revendic  - Raison po  Les  don  proj	as conformes aux dispositions de la Ci jue ne peut être effectuée, ou seuleme ations ayant fait l'objet d'une recherchi INE ations ayant fait l'objet d'une recherchi controlle d'une recherchi d'une de la recherche: revendications sont t l'un des constitua	herche: basées sur une compos nts est défini par des ne recherche complète :	ur l'état de ations.	
	Lieu de la recherche	Date d'annévement de la recherche	<del></del>	Examinateur
	LA HAYE	15 décembre 1999	9   Fis	scher, J.P.
X ; pan Y ; pan autr	ATEGORIE DES DOCUMENTS CITE iculierement pertinent a lui seul iculièrement pertinent en combinaison e document de la même categone ère-plan technologique	S T : théorie au princ E : document de bi date de dépât o	ipe à la base de l'in revet antérieur, ma u après cette date mande	nvention

A COLORA 1 CO COST 1 SOCIAL COST



# RAPPORT PARTIEL DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande EP 99 40 1999

	DO	CUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENT	S	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (INLCI.7)	
DOMAINES TECHNIQUE	atégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, ces parties pertinentes			
	A,P	FR 2 772 601 A (L'OREAL) 25 juin 1999 (1999-06-25) * le document en entier *	1-16		
				DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (INLCI.7)	
				· .	
		· .	·		
		·			
	٠				
		·			

## ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 99 40 1999

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne vise ci-dessus.

Les dits members sont contenus au lichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du Les renseignements fournis sont donnés à lutre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

15-12-1999

	cument brevet cit apport de recherc		Date de publication		Membre(s) de la mille de brevet(s)	Date de publication
ΕP	850644	A	01-07-1998	FR BR CA DE JP	2757381 A 9706326 A 2223738 A 69700545 D 10194931 A	26-06-19 04-05-19 24-06-19 28-10-19 28-07-19
EΡ	847752	Α	17-06-1998	FR BR CA JP	2756176 A 9705926 A 2220033 A 10158118 A	29-05-19 27-04-19 26-05-19 16-06-19
wo	9640044	Α	19-12-1996	CN EP JP	1192133 A 0833601 A 11509177 T	02-09-19 08-04-19 17-08-19
wo	9615761	Α	30-05-1996	AUC	JN	
EP	709083	A	01-05-1996	AU AU BR CN FR GB JP NO NZ SG US US US ZA	709441 B 3439195 A 9504533 A 2161285 A 1127631 A 955048 A 2726467 A 2294392 A,B 2331013 A.B 8239316 A 954201 A 280302 A 42788 A 5985298 A 5985298 A 590816 A 5965112 A 5911974 A	26-08-19 09-05-19 27-05-19 26-04-19 31-07-19 26-04-19 10-05-19 12-05-19 17-09-19 26-04-19 20-12-19 17-10-19 16-11-19 01-09-19 12-10-19 15-06-19 06-08-19
JP	60255714	Α	17-12-1985	JP JP	2087963 C 5074565 B	02-09-1 18-10-1
FR	2772601	Α	25-06-1999	CN EP JP PL	1225257 A 0930060 A 11246441 A 330457 A	11-08-1 21-07-1 14-09-1 05-07-1

Pour tout renseignement concernant bette annexell: voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82